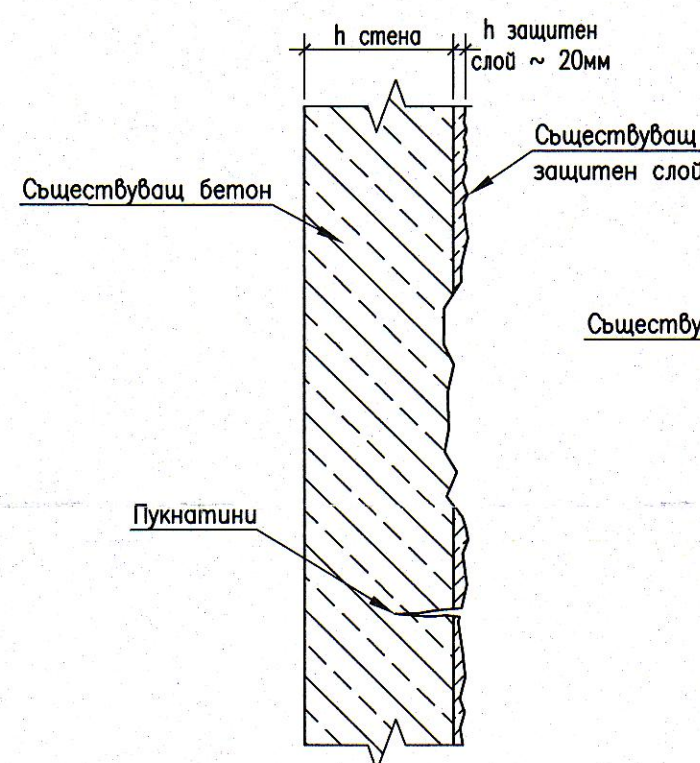


# ДЕТАЙЛ ЗА ВЪЗСТАНОВЯВАНЕ НА СЕЧЕНИЕТО НА ЦИЛИНДРИЧНА СТЕНА

Д.4

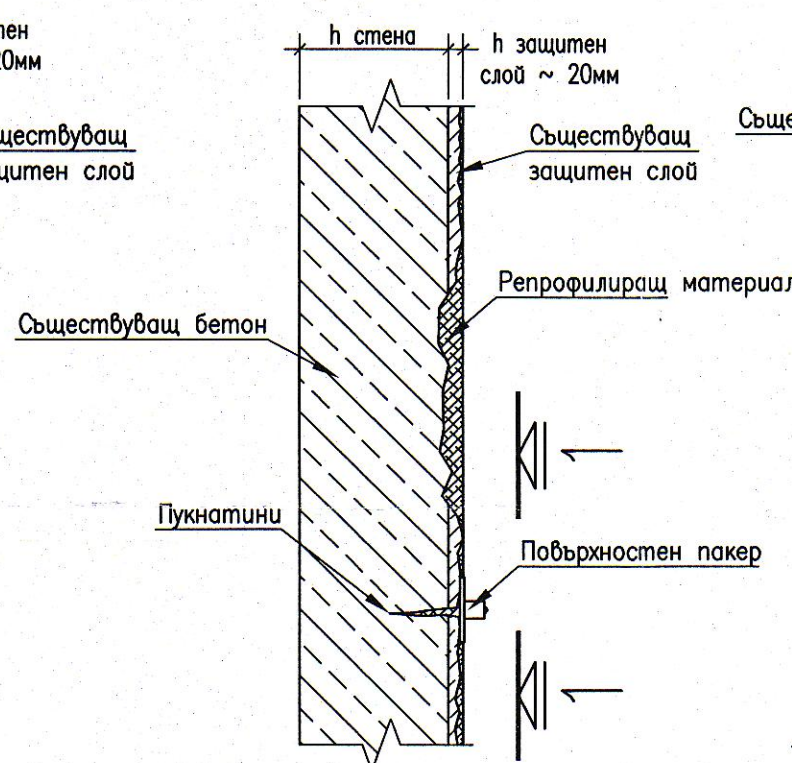
СТЪПКА 1

Подготовка на бетоновата основа



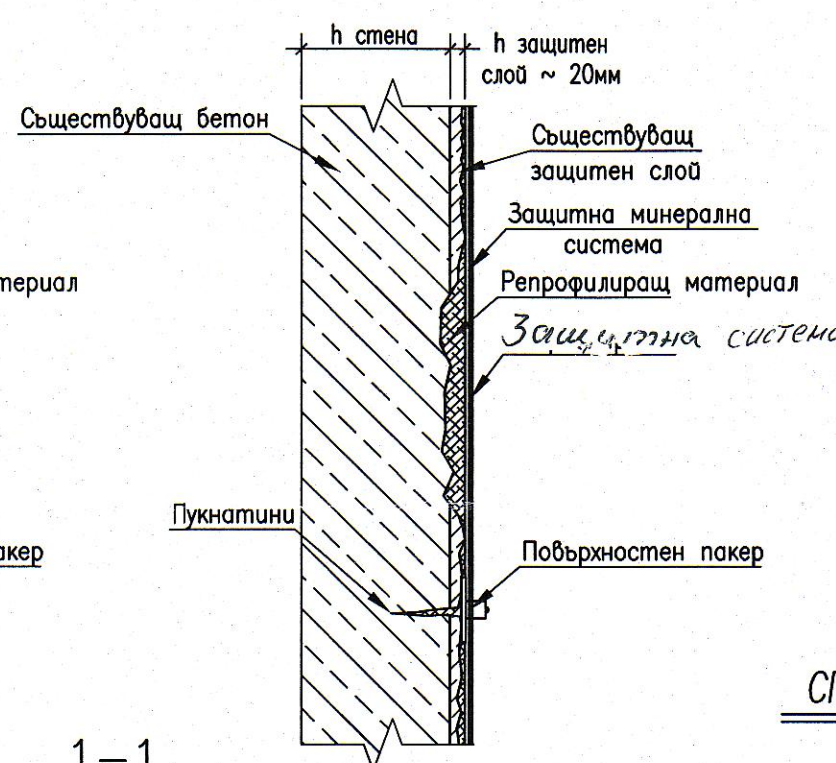
СТЪПКА 2

Обработка на пукнатини



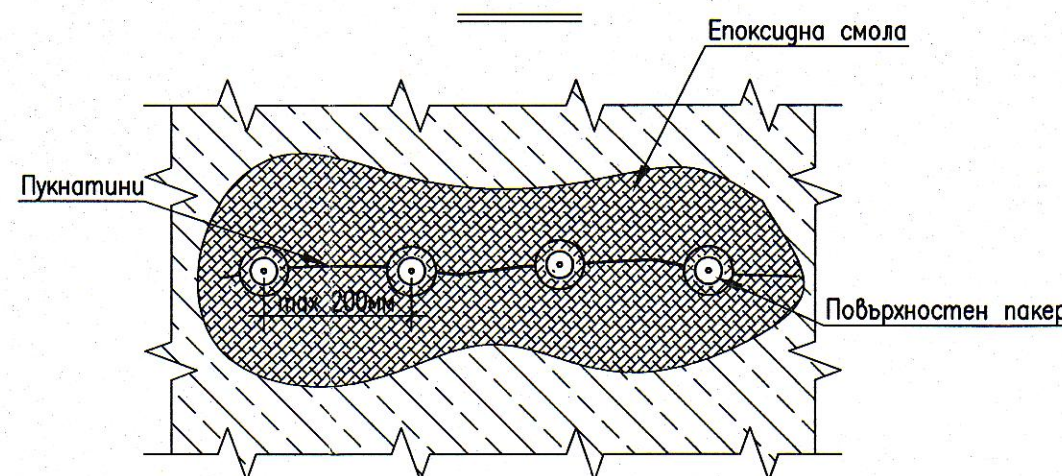
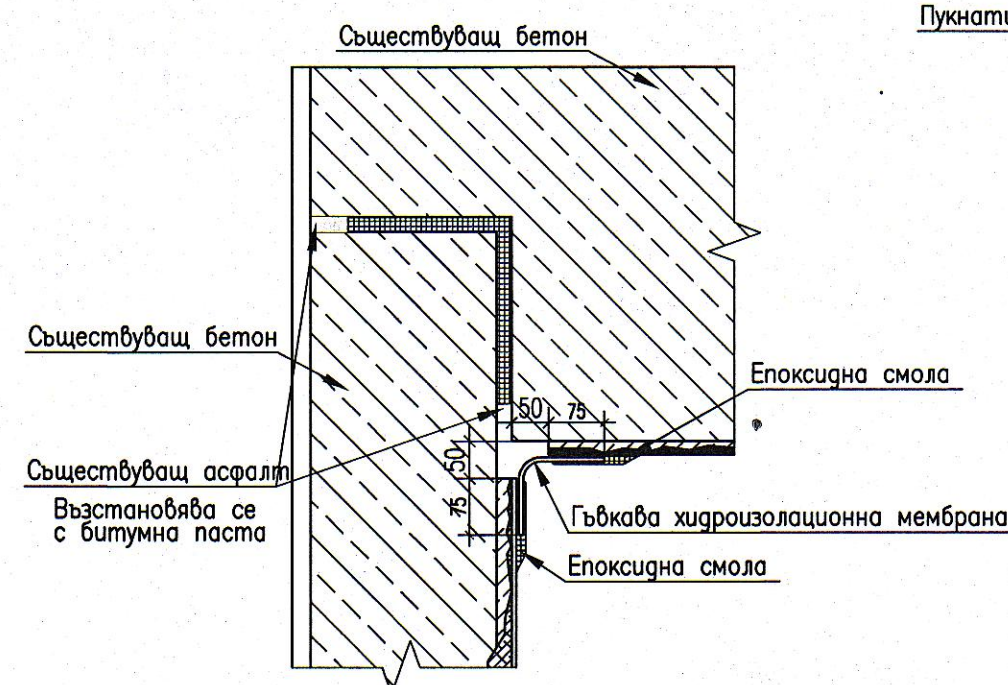
СТЪПКА 3

Импрегниране



СТЪПКА 4

ДЕТАЙЛ СТЕНА ПОКРИВ

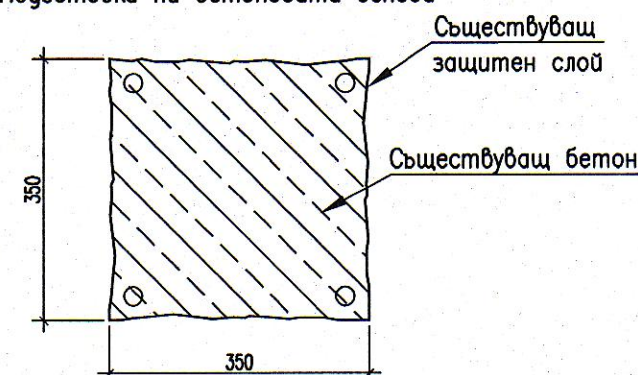


## ДЕТАЙЛ ЗА ВЪЗСТАНОВЯВАНЕ НА СЕЧЕНИЕТО НА САМОСТОЯТЕЛНИ КОЛОНИ

Д.2

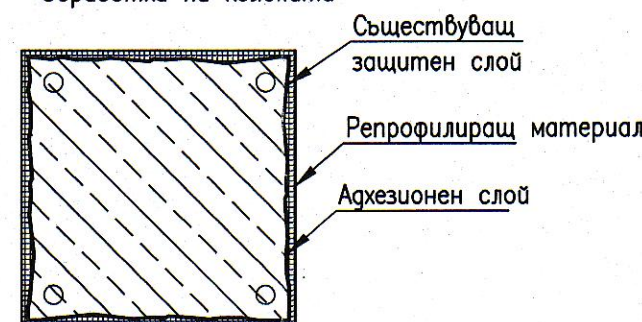
СТЪПКА 1

Подготовка на бетоновата основа



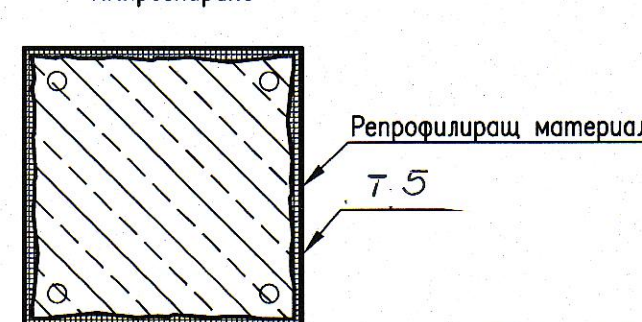
СТЪПКА 2

Обработка на колоната



СТЪПКА 3

Импрегниране



### ТЕХНОЛОГИЯ НА ИЗПЪЛНЕНИЕ

КОЛОНИ

- Водна бластиране на колоните.
- Подготовка на бетоновата повърхност до здрав бетон.
- Обработка на колоната с адхезионен състав.
- Изпълнява се репрофиращ разтвор.
- Изпълнява се защитна минерална система.

### МАТЕРИАЛИ:

- Системи за импрегниране – БДС EN 1504-2:2005
- Материали за репрофиране – БДС EN 1504-3:2005

### ТЕХНОЛОГИЯ НА ИЗПЪЛНЕНИЕ

- Водна бластиране на стената.
- Подготовка на бетоновата повърхност до здрав бетон.
- Възстановява се фугата стена плоча с битумна паста.
- Обработка на стената с адхезионен състав.
- Поставят се повърхностни лепящи пакери през разстояние по-малко от 200мм.
- Поставят се стоманени пирони в пакерите, за да се предотврати проникването на разтвор в инжекционния канал.
- Пакерите и повърхността на пукнатините се покриват с епоксидна смола.
- След изсъхване на епоксидната смола се изваждат стоманените пирони.
- Инжектура се високоякостна смола за структурно укрепване
- Изпълнява се репрофиращ разтвор.
- Изпълнява се защитна минерална система.
- Залепяне на гъвкава хидроизолационна мембрана /лента/ с епоксидна смола

### СПЕЦИФИКАЦИЯ НА МАТЕРИАЛИТЕ ЗА ЦИЛИНДРИЧНИ СТЕНИ

МАТЕРИАЛ	КОЛИЧЕСТВО ЗА ВОДНА КАМЕРА №1	КОЛИЧЕСТВО ЗА ВОДНА КАМЕРА №2	КОЛИЧЕСТВО ЗА ВОДНА КАМЕРА №3	КОЛИЧЕСТВО ЗА ВОДНА КАМЕРА №4
Разбиране на бетон	6 m3	6 m3	6 m3	6 m3
Нанасяне на адхезионен слой	300 m2	300 m2	300 m2	300 m2
Репрофиращ материал	300 m2	300 m2	300 m2	300 m2
Защитна минерална система	985 m2	985 m2	985 m2	985 m2
Гъвкава хидроизолационна мембрана – лента 250мм	125m	125m	125m	125m
Епоксидна смола	за 50 m2	за 30 m2	за 30 m2	за 30 m2
Инжекционна смола	за пукнатини – 260 m'	за пукнатини – 150 m'	за пукнатини – 150 m'	за пукнатини – 150 m'
Битумна паста	250 m'	250 m'	250 m'	250 m'

### МАТЕРИАЛИ:

- БЕТОН КЛАС C25/30; W/C=0.5 БДС EN 206-1:2000
- Армировъчна стомана: – клас B420 (N) – БДС 4758:2008
- Системи за импрегниране – БДС EN 1504-2:2005
- Материали за репрофиране – БДС EN 1504-3:2005
- Високоякостна инжекционна смола на полиуретанова или епоксидна основа, – твърда в реактирало състояние – да притежава сертификат за питейни води – Якост на натиск – min 40N/mm2
- Гъвкава хидроизолационна мембрана /лента/ – EN 12311-2

### ЗАБЕЛЕЖКИ

- След изчистване на стената до здрав бетон да се оцени и при поява на допълнителни дефекти да се даде решение от проектанта.



Архитектура	арх. С. Добрев	ОВИК	инж. Кр. Георгиев
Вик	инж. Ц. Димитрова	Пътна	инж. Бончева
Геодезия	инж. М. Кюркчиев	ПБ	инж. Кр. Георгиев
Електро	инж. Ружел	ПБЗ	инж. Кр. Георгиев
КИПИА	инж. Ружел	Машинна	инж. Г. Атамян

### СПЕЦИФИКАЦИЯ НА МАТЕРИАЛИТЕ ЗА КОЛОНИ

МАТЕРИАЛ	КОЛИЧЕСТВО ЗА ЕДНА КОЛОНА	КОЛИЧЕСТВО ЗА ЕДНА ВОДНА КАМЕРА - 31колонии	КОЛИЧЕСТВО ЗА ЧЕТИРИ ВОДНИ КАМЕРИ
Нанасяне на адхезионен слой	4 m2	124 m2	496 m2
Репрофиращ материал	4 m2	124 m2	496 m2
Защитна минерална система	11 m2	341 m2	1365 m2

### ТИА ИНЖЕНЕРИНГ ООД

София 1505, ул. „Драговица“ №8, ет.4, ап.9  
тел. +359 02 489 12 26; fax: +359 02 944 76 53  
e-mail: tia\_eng@abv.bg

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:	„УОТЪР ИНДЪСТРИ СЪПОРТ ЕНД ЕДЮКЕЙШЪН“ ЕООД		
ОБЕКТ:	Изготвяне на Технически проект за рехабилитация на стоманобетонната конструкция на резервоар „Под Симеоново“		
ПОДОБЕКТ:	ВОДНА КАМЕРА №1, №2, №3, №4		
ЧЕРТЕЖ:	ДЕЙНОСТИ Д2 и Д4 - РЕХАБИЛИТАЦИЯ НА КОЛОНИ И ЦИЛИНДРИЧНА СТЕНА		
ПРОЕКТАНТИ:	инж. А. Ямболиев	ЧАСТ:	КОНСТРУКТИВНА
ВЪЗЛОЖИТЕЛ:	инж. А. Младенова	ФАЗА:	ТП
МАЩАБ:	1:10	ДАТА:	04.2013
		Чертеш N:	TE-W113-TP-03-01